

ALOX ve OPET Filmler

ultra bariyerli ısıl dirençli



Esnek filmlerde teknolojinin son geldiği nokta; ultra bariyerli ALOx fimler ile fırın ve mikro-dalga kullanımına da uygun, ısıl direnci yüksek (-40°C/+200°C), ALU, CPET, KÖPÜK ve KAĞIT tabaklara ısıl yapışmalı OPET HS üst filmler bundan böyle APACK ambalaj teknolojisi ile birlikte gıda sanayimize kazandırılmıştır.

sağlık ve kalite garantisi “AMBALAJ”

ambalaj işi uzmanlık ister



Gıda sanayiinde ambalaj; içine konulan gıdaların, son tüketiciye bozulmadan, en az toplam maliyetle güvenilir bir şekilde ulaştırılmasını ve tanıtılmasını sağlayan bir araç olmalıdır.

Bugünün pazarın da ambalaj; yeni ambalaj teknolojilerinin çevreye olan ekilerini de ön planda tutarak gelişmekte olup, üretimden dağıtım ve dağıtımdan atık denetimine kadar ürünlerin doğal ekolojiye saygılı ve uygun maliyetlerde üretilebilmelerine imkan sağlayabilmelidir.

Pazarlama aracı olarak Ambalaj; Bir ürünün tüketiciler tarafından doğru tanınması şüphesiz kalitesiyle doğru orantılıdır. Ancak bir ürünün sadece kaliteye endeksli olarak, reklamsız, pazarlama kanallarını kullanmadan tüketiciye ulaşmasını beklemek modern dünya pazarlarında sadece bir hayalden ibarettir. Reklam ve pazarlamanın, doğru imaj çalışmasının son kullanıcıya ulaşmadaki en önemli ayağı doğru ambalaj tercihidir. Örneğin çocuklara hitap eden bir üründe ne kadar canlı ve göz alıcı renkler kullanılmalıysa, lüks sayılabilecek ürünlerde de modern, şık ve sade ambalaj tasarımları o kadar tercih edilmelidir.

Fonksiyonel Ambalaj malzemeleri: Ambalajdan beklentilerimiz arttığı müdetce fonksiyonel ambalaj malzemelerinin kullanımında kaçınılmaz olmaktadır. Özellikle Türk tüketicisinin taze ve çıtır ürün talebi biz ambalajcıları çözüm odaklı çalışmaya yönlendirmiştir.



ALOX – PET Film

Standard Specification

Test Item		Unit	Result	Remarks
Thickness		Mic. meter	12	JIS C-2318
Density		g/cm ³	1.4	PET
Tensile Strength	MD	kg/mm ²	13	JIS K-7127
	TD		13.7	
Elongation at Break	MD	%	95	JIS K-7127
	TD		108	
Heat Shrink Rate	MD	%	1.1	95°C, 30min. in Boiling Water Bath
	TD		0.2	
O.T.R.		ml/m ² -24hr-atm	0.5	JIS K7126B (30°C, 70% RH)
W.V.T.R.		g/m ² -24hr	0.8	JIS K7129B (40°C, 100% RH)
Melting Point		°C	263	PET
Absorbed Rate		%	0.4	PET

Ultra bariyerli - ısı direnci yüksek - şeffaf ambalaj

Koruyucu özellikleri açısından ALOx: ambalajın koruma görevini yönlendirebilmek için ambalajlanan ürünü olumsuz etkileyen faktörlerin belirlenmesinde de yarar vardır. Bu etmenlerin önem düzeyleri ürün çeşidine ve özelliklerine göre değişmektedir. Gıdalar, özelliklerine göre nem, oksijen, karbondioksit, ışık, aroma, koku gibi etmenlerin bir yada birkaçına karşı duyarlılık göstermektedir. Bu bağlamda ambalaj seçiminin olabildiğince doğru yönlendirilmesi için sisteme etki eden tüm faktörlerin çok iyi değerlendirilmesi gerekmektedir.

Stoklarımızda bulunan ALOx esnek film kombinasyonları:

Malzeme ALOXPeel	standart genişlik 405-480 mm	özellik soyulabilir kaynak kalınlık: 85 mic AF özelliği ARGE aşamasında PE yüzeye soyulabilir kaynak ARGE aşamasında	alt tabak/film her türlü tabağa soyulabilir kaynak
ALOXHPeel	405-480 mm	120 °C ısı işleme uygun kalınlık: 100 mic Soyulamayan kaynak sipariş üzerine üretilmektedir.	PP tabağa soyulabilir kaynak

Kullanım alanları

Sousvide-“vakum altında düşük sıcaklıkta” Türk Yemeği pişirme ambalajında pasterizasyon < 85 °C
ambalajlı ürün strelizasyonu < 120 °C



tüketime hazır yemek için ALOx ambalaj çözümleri

Sous-vide: vakum altında düşük sıcaklıkta yemeklerin pişirilme yöntemidir. Böylelikle; katkı maddesiz besin değeri yüksek yemekler Türk damak tadına uygun ısı, oksijen, basınç ve su kontrolü ile ambalajında pişirilir. böylelikle; daha az yağ, daha az baharat ve tuz ile daha az yemek oksidasyonu sağlanarak, daha fazla mineral, daha fazla B1, B2, C vitamini, daha fazla sebze ve etlerin tadına ulaşılır. Yemekler pastörize edilerekde dayanıklılığı arttırılır.

Birkaç uygulama örneği:



OPET HS

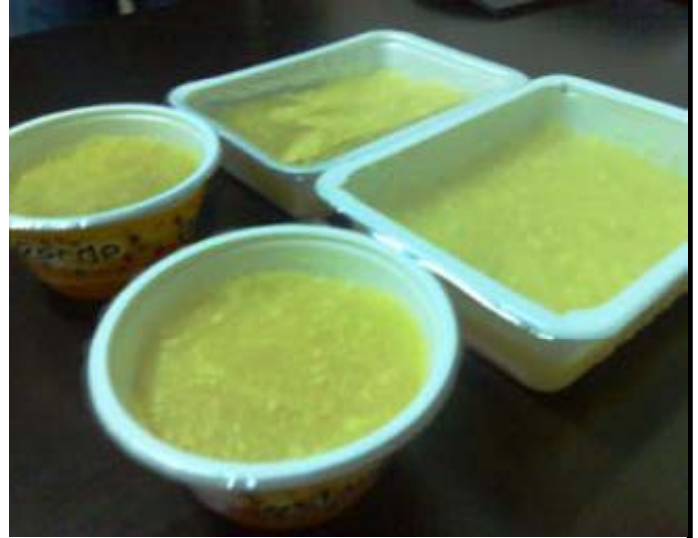
çevreci, düşük maliyetli,
kullanışlı ambalaj çözümleri

PET organik asit ve alkollerin kondensasyonu (2 farklı madde molekülünden küçük bir molekülün ayrılması ile daha büyük bir molekül oluşmasıdır) ile elde edilen termoplastiklerdir. Termoplastikler ısı ve basınç altında plastik özelliklerini daima korur ve defalarca şekillendirilebilirler. Polyester ambalaj malzemesi içinde ilk ve yaygın olarak kullanılan Polietilenterefitalat'dır. İnert olup son derece şeffaftır. Çekme, gerilme ve kopma direnci çok yüksektir. Nem, oksijen, aromalar ve yağ geçirmezlik özellikleri çok gelişmiştir. Sıcaklığa ve soğuğa karşı dayanıklıdır. Ayrıca oksijen ve nem geçirmez özelliği yükseltilir. PET filmleri metalizasyon işlemine de uygundur. Böylece filmin bariyer özelliği artırılır. PET filmler üzerine baskı işlemleri kolayca yapılabilir. Bu nedenle etiket ve özellikle metalize etiket ve halogram yapımına uygundur.

OPET genel özellikleri:


Kalınlık: 8 - 50 micron
Genişlik : 25 - 3000 mm
Özellik: Plain ve Koronalı
Kaplamlar: Akrilik, Co-polyester,
Retort, İzotropik
Özel yapılar: Ultra Şeffaf, Mat ve Beyaz
Metalize film: 0,15-5 optik yoğunluk

Ambalaj malzemesi kompakt yapısı sayesinde daha ince fakat daha fonksiyonel katmanlardan oluşmakta olup teknik özellikleride ürüne göre geliştirilmiştir. Dolayısı ile ince yapısı sayesinde daha az yer kaplar ve rafta tasarruf sağlar.



Plastik kova veya kavanozlar ile kıyaslandığında ciddi oranda depolama ve nakliye avantajı sağlar. Ayrıca daha az ambalaj malzemesi kullanıldığı için doğaya daha az gaz salınımı olur.

Geri dönüşüm karnesi:

KULLANIM ALANI	GERİ DÖNÜŞÜMÜ	SAĞLIĞA ETKİSİ	NOT
POLİESTER (PET)			
 PET * Gazlı içecekler ve Su şişeleri * Deterjan ve Temizlik kapları * Yer fıstığı kreması ve diğer gıda ambalajları * Plastik şişeler	* Yeni şişe üretiminde, * Fabrika halısı ve kumaş üretiminde, * Polyester lif üretiminde, * Araç tamponlarının doldurulmasında, * Uyku tulumu lifleri üretiminde kullanılır.	Etkisi bilinmiyor.	En kolay geri dönüşümü olan plastiktir.

Flexible Film yapısı: kaynak edilebilen yüzey/ana tabaka/modifiye edilmiş yüzey

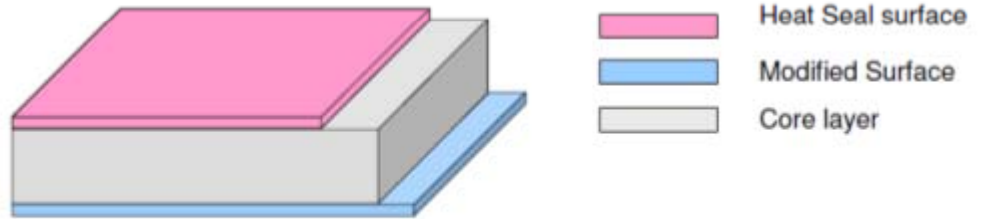
APACK stoklarında bulunan OPET esnek film:

Malzeme standart genişlik kalınlık özellik/kullanım alanı
OPET HS 405-480 mm 30 mic monoPET, ALU, KAĞIT, KÖPÜK, CPET tabaklara kaynak soyulabilir ve AF uygulamaları ARGE aşamasında sipariş üzerine imal edilir.
50 mic

Heat Sealable Film HS100

Provisional data sheet

SARAFIL HS Co extruded polyester film with one side heat sealable surface. It exhibits excellent heat seal, thermal and mechanical properties. Heat seal surface is designed to seal to itself, thermoformed APET, CPET, Unsaturated polyesters, paper. HS does not seal against polyolefins (PE, PP) and PS. HS seals are not peelable.

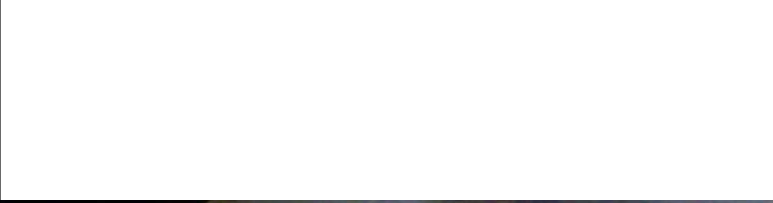


MICRONS (GAUGE) : 12, 15, 20, 30, 36 & 50

TYPICAL VALUES

PROPERTIES	Unit	Test Method	12 (48) MICRON (GAUGE)	15 (60) MICRON (GAUGE)	20 (80) MICRON (GAUGE)	30 (120) MICRON GAUGE	36 (144) MICRON (GAUGE)	50 (200) MICRON (GAUGE)
NOMINAL THICKNESS	Micron (Gauge)	Polyplex Method	12 (48)	15 (60)	20 (80)	30 (120)	36 (144)	50 (200)
YIELD	m ² /kg (in ² /lb)	Polyplex Method	59.6 (42,000)	47.6 (33,500)	35.8 (25,000)	23.8 (16800)	19.9 (14,000)	14.3 (10,100)
MECHANICAL PROPERTIES								
TENSILE STRENGTH	MD	ASTM D-882	2200 (31.5)	2000 (28.6)	2000 (28.6)	2000 (28.6)	1900 (27.2)	1900 (27.2)
	TD		2300 (32.9)	2100 (30.0)	2100 (30.0)	2100 (30.0)	2000 (28.6)	2000 (28.6)
ELONGATION AT BREAK	MD	ASTM D-882	130	135	140	145	150	170
	TD		125	130	130	140	145	150
THERMAL PROPERTIES								
HEAT SHRINKAGE (150 °C/ 30 Min.)	MD	ASTM D1204	2.0	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	TD		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
SURFACE PROPERTIES								
COF (A/B)	STATIC	ASTM D-1894	0.52	0.48	0.46	0.44	0.40	0.38
	DYNAMIC		0.40	0.38	0.36	0.34	0.32	0.30
OPTICAL PROPERTIES								
Haze	%	ASTM D1003	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
HEAT SEAL PROPERTIES								
Sealing Temperature Range	°C	Polyplex Method	130-220	130-220	130-220	130-220	130-220	130-220
Seal Strength (HS-HS) at 140 °C, 2 Sec, 3.0 Kg/cm ²	Gm/25 mm	Polyplex Method	500	700	900	1100	1200	1400

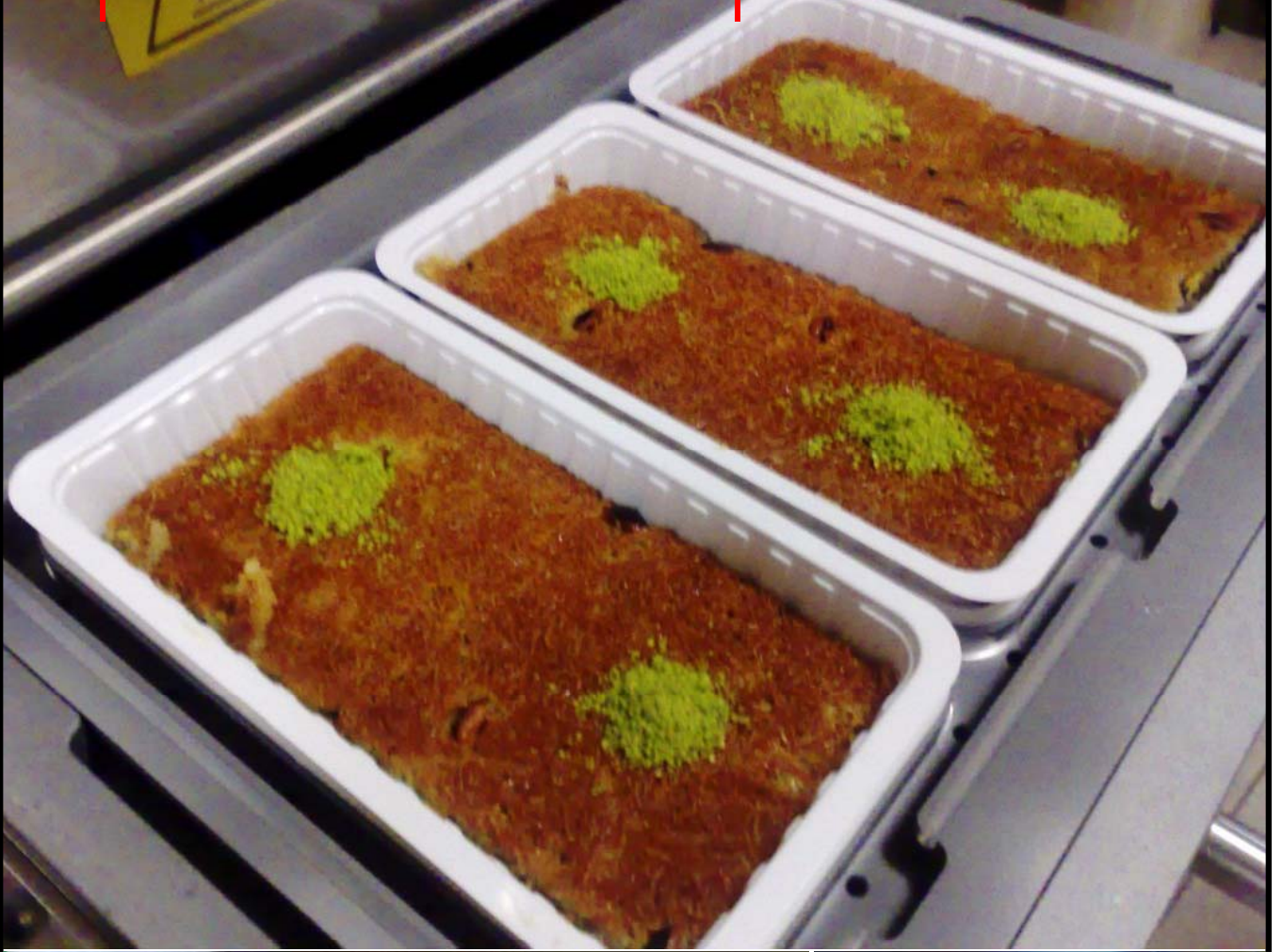
Uygulama örnekleri



Uygulama örnekleri



Uygulama örnekleri



Uygulama örnekleri



Uygulama örnekleri

